

# TEKNAMOTOR

## SKORPION 500 RB



### Descrizione del impianto

**SKORPION 500 RB** to największy produkowany przez naszą firmę rębak bębnowy z systemem gąsienicowym. Oferowany jest dla firm i osób, które chcą pozyskiwać zrębki w dużych ilościach i jednorodnej frakcji. Maszyna ta należy do grona rębaków napędzanych z WOM ciągnika a moc niezbędna do napędzania rębaka to minimum 120 KM (540÷750 obr./min).

Ze względu na znaczne gabaryty zrębkowanego materiału o średnicy do 300 mm rębak przeznaczony jest do mechanicznego załadunku odpadów drzewnych za pomocą hydraulicznego dźwigu (żurawia) HDS, w standardzie wyposażony jest w podstawę do jego zamocowania. Duża przestrzeń załadunku drewna, gardziel o wymiarach 550 x 370mm umożliwia zrębkowanie rozłożystych gałęzi i innych objętościowo obszernych odpadów drzewnych.

W rębaku zastosowano system podawania (wciągania) drewna, który składa się z zabudowanej w wahaczu zębatej rolki dociskającej - wciągającej o średnicy 380 mm, a także stołu załadowniczego z zębatą gąsienicą o długości 920 mm, która jest poprzedzona hydraulicznie składaną klapą załadownczą wyposażoną również w zębatą gąsienicę o długości 850 mm. Uruchamianie, zatrzymywanie i cofanie systemem podawczym realizowane jest za pomocą Joysticka. Długa i szeroka powierzchnia transporterów gąsienicowych to łatwość, skuteczność i wydajność załadunku drewna żurawiem hydraulicznym. Wolna przestrzeń między transporterami gąsienicowymi służy separacji zanieczyszczeń takich jak drobne kamyki, ziemia piach itp. tym samym wydłużeniu okresu eksploatacji noży.

Układ wciągania drewna zasilany jest pompą hydrauliczną, która jest w wyposażeniu standardowym rębaka, rolka i gąsienice są napędzane z tej pompy układem silników hydraulicznych wraz z reduktorami.

Rębak w standardzie posiada płynną regulację prędkości podawania drewna do rozdrabniania w zakresie ciecicia od 5 do 35 mm. Dzięki takiemu rozwiązaniu można produkować drobny zrębek, który poddany dalszemu przerobowi na młynach młotkowych można wykorzystywać do produkcji brykietu lub pelletu zaś gruby zrębek jest idealnym materiałem do celów opałowych lub do sprzedaży na cele przemysłowe.

Zapewnienie regularnego zrębką jest osiągnięte dzięki zastosowaniu sita zamontowanego pod bębniem tnącym. Zrębką wybierany jest spod sita dwoma przenośnikami ślimakowymi do wentylatora wyrzutowego i za jego pomocą wyrzucany rurą wyrzutową. Rębak w standardzie wyposażony w hydraulicznie składaną rurę wyrzutową wraz z elektrycznie sterowaną obrotnicą 240°, oraz regulowany deflektor do zmiany kierunku wyrzutu. Funkcje te realizowane za pomocą Joysticka.

Zastosowanie układu 3 noży tnących na bębnie ustawionych sektorowo (jeden obrót bębna na jedno pełne cięcie) zapewnia osiągnięcie bardzo dużych możliwości rębaka przy stosunkowo małej mocy ciągnika. Zastosowane noże wykonane są ze stali narzędziowej odpornej na tępienie co przekłada się na długi czas eksploatacji. W celu sprawnej i bezpiecznej wymiany noży dodatkowo rębak wyposażyliśmy w przyrząd do podnoszenia wahacza oraz w przyrząd do regulacji noży tnących.

Konstrukcja rębaka osadzona jest na podwoziu jednoosiowym, co pozwala na holowanie maszyny po wszystkich typach dróg. Typowe zastosowanie resorowanej osi jezdnej z hamulcem pneumatycznym pozwala Skorpionowi 500 RB na poruszanie się z prędkością do 25 km/h. Może być on również wyposażony w oś jezdnią z zawieszeniem pneumatycznym.

Rozwiązanie usytuowania stołu załadowczego pod kątem 90° w stosunku do kierunku jazdy pozwala na jednoczesny transport rębaka i lekkiej przyczepy za pomocą jednego ciągnika (rębak posiada automatyczny zaczep holowniczy).

Rębak wyposażony jest w LED-owe oświetlenie drogowe.

W wyposażeniu standardowym Skorpiona 500 RB mamy do dyspozycji elektroniczny system No-stress. Automatycznie zapobiega on przeciążeniu układu napędowego dzięki czasowemu zatrzymaniu układu podającego. Edytowalne oprogramowanie systemu antypreciążeniowego No-stress pozwala w prosty sposób na zmianę ustawień pracy maszyny i dostosowanie do indywidualnych potrzeb. Program „grube drewno”, „cienkie drewno” umożliwi szybką zmianę trybu pracy rębaka celem dostosowania do aktualnie rozdrabnianego materiału i efektywniejszej pracy rębaka. System ten ma wbudowany licznik motogodzin.

Zrębką uzyskany z odpadów drzewnych może zostać wykorzystany w wielu celach, zarówno energetycznych jak i przemysłowych czy też nawet dekoracyjnych. Zakup rębaka Skorpion 500 RB jest optymalnym rozwiązaniem dla firm oraz przedsiębiorstw rozwijających swoją działalność w nowoczesnym i ekologicznym kierunku.

## Dati technici

### MODEL URZĄDZENIA

### SKORPION 500 RB

Gabaryty (dł. x szer. x wys.) [mm]	3870 x 2360 (3000)* x 3025 (4460)*
Waga [kg]	3700 bez dźwigu**
Średnica materiału [mm]	pień do 300
Ilość noży [szt.]	3 tnące + 1 podporowy
Szybkość podawania [mb/min]	do 21
Wydajność zrębkowania [m <sup>3</sup> /h]	do 20
Szerokość zrębka [mm]	do 35 mm w zależności od materiału

Sposób podawania	rolka i podajnik gąsienicowy o napędzie hydraulicznym
Średnica bębna [mm]	520
Wymiary gardzieli (szer. x wys.) [mm]	550 x 370
Długość gąsienicy [mm]	stół 920, kłapa 850
Sito - oczko [mm]	30x30 lub 50x50
Minimalna moc ciągnika [KM]	120

()\* - wymiar po rozłożeniu.

()\*\* - waga zależna od wyposażenia rębaka.

#### **Wyposażenie standardowe:**

- Resorowana oś jezdną do 25 km/h z hamulcem pneumatycznym.
- Hydraulicznie składany stół załadowniczy (kłapa) wraz z gąsienicą załadowniczą.
- Hydraulicznie składana rura wyrzutowa wraz z elektrycznie sterowaną obrotnicą 240° i deflektorem.
- LED-owe oświetlenie drogowe.
- Wałek odbioru mocy.
- Własny system hydrauliczny.
- Hydraulicznie regulowana noga podporowa.
- Automatyczny zaczep holowniczy do przyczepy.
- System antyprzeciążeniowy No-stress z licznikiem motogodzin.
- Sterowanie za pomocą rozdzielacza hydraulicznego lub Joysticka.
- Przyrząd do podnoszenia wahacza.
- Przyrząd do regulacji noży tnących.

#### **Wyposażenie opcjonalne:**

- Oś jezdną z zawieszeniem pneumatycznym.
- Hydrauliczny dźwig (żuraw).